

仕 様 書

- 1 件 名 山陰終末処理場常圧浮上濃縮設備No. 1 空気圧縮機修繕
- 2 実施場所 下関市大字垢田字洞の上
- 3 履行期限 令和 7 年 3 月 2 8 日
- 4 内 容 常圧浮上濃縮設備用No. 1 空気圧縮機の修繕一式
 - (1) 常圧浮上濃縮設備用No. 1 空気圧縮機の部品取替
 - ア 取替部品については別紙 2 「取替部品表」を参照すること
 - (2) 既設空気圧縮機仕様（参考）
 - ア 名 称：小型空気圧縮機
 - イ 製造業者：（株）日立産機システム
 - ウ 型 番：POD-3. 7MNB6
 - エ 製造番号：KA249790
 - オ 出力：3. 7kW 三相440V
 - (3) 部品取替及び警報解除については、メーカー作業とする
 - (4) 実施場所については、別図 1・2 を参照すること
- 5 提出書類
 - (1) 写真（施工前・施工中・完成） 1 部
 - (2) 完了届 1 部
 - ア 件名
 - イ 内容
 - ウ 実施場所
 - エ 契約金額
 - オ 完了年月日

なお、修繕料については、提出された完了届に基づく検査に合格した後、支払うものとする。
 - (3) その他発注者が指示するもの
- 6 注意事項
 - (1) 関係各種法令を厳守し、安全に作業を行うこと。
 - (2) 処理場の運転等に、支障を与えないこと。
 - (3) 天候の急変などの不測の事態が発生した場合には、作業中止を指示することがある。
 - (4) 作業に必要な軽微な電源（AC 100V）、上水については、棟屋内のコンセントおよび近隣の散水栓より支給するが、効率的に作業を行いその使用は最少限にすること。

- (5) 本修繕にて必要な工具機材は、すべて受注者の負担とする。
- (6) 現場工程は、発注者との打ち合わせにより決めること。
- (7) 施工に当たり施設に損傷を与えた場合は、受注者の責任において、これを補修すること。
- (8) 撤去材については、受注者にて適正に処分すること。

別紙2

【取替部品表】

名称	項番	数量	備考
レンセツボウクミ	005	2	
スラストワ	006	1	
タマジクウケ	008	1	
クランクジクタマジクウケ	009	1	
オイルシール	011	1	
ピストン	013	2	
ピストンピン	014	2	
ロッカクアナツキボルト	015	4	
リングセット	016	2	
Fベンセット	021	2	
アンローダーピストンクミ	029	2	
スイコミロカキツメモノ	044	2	
エレメント	046	1	
ドレンコック	205	1	
アンゼンベンクミ	211	1	
デンジベンクミ	214	1	
チューブ(1m)	224	1	
コグベルト	307	1	
デンジベン	370	2	
メッシュフィルター	372	2	
チューブ(2m)	385	1	
バッテリー	531	1	
マグネットスイッチ	312	1	
ファンモーター	D006	2	

※項番は別図3「空気圧縮機展開図」の番号を示す