

奥山工場(焼却施設)維持管理状況報告書(170t炉)

更新日 令和6年5月1日

処分した廃棄物の種類				可燃性一般廃棄物(一部可燃性産業廃棄物を含む)														
	測定位置	項目		規制基準	令和6年度													
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	—	焼却量	t	—	1,883.39													
焼却ガス ※1	—	測定結果の得られた年月日		—	月平均													
焼却室ガス温度	燃烧室	測定結果	℃	800以上	900.9													
集じん器入口温度	集じん器入口	測定結果	℃	概ね200以下	197.0													
一酸化炭素濃度	170t炉煙突入口	測定結果	ppm	100以下	7.5													
たい積したばいじんの除去	—	冷却設備	実施日	—	4月18日～ 4月19日													
		ガス処理設備		—	—													
排ガス中のダイオキシン類濃度(年1回)	170t炉煙突	排ガス採取日		—	—													
		測定結果の得られた年月日		—	—													
		測定結果	ng-TEQ/Nm ³	0.1以下	—													
排ガス中のばい煙量またはばい煙濃度(年6回)	170t炉煙突測定口	排ガス採取日		—														
		測定結果の得られた年月日		—														
		測定結果	ppm	560以下														
		測定結果	g/Nm ³	0.04以下														
		測定結果	ppm	430以下														
		測定結果	ppm	250以下														

備考:※1 燃烧ガスの測定結果は炉運転時の連続記録の平均値

奥山工場(焼却施設)維持管理状況報告書(180t炉)

更新日 令和6年5月1日

処分した廃棄物の種類				可燃性一般廃棄物(一部可燃性産業廃棄物を含む)														
	測定位置	項目		規制基準	令和6年度													
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
	—	焼却量	t	—	4,716.76													
焼却ガス ※1	—	測定結果の得られた年月日		—	月平均													
焼却室ガス温度	燃焼室	測定結果	℃	800以上	964.2													
集じん器入口温度	集じん器入口	測定結果	℃	概ね200以下	170.0													
一酸化炭素濃度	180t炉煙突測定口	測定結果	ppm	100以下	5.6													
たい積したばいじんの除去	—	冷却設備	実施日	—	—													
		ガス処理設備		—	—													
排ガス中のダイオキシン類濃度(年1回)	180t炉煙突	排ガス採取日		—	—													
		測定結果の得られた年月日		—	—													
		測定結果	ng-TEQ/Nm ³	0.1以下	—													
排ガス中のばい煙量またはばい煙濃度(年6回)	180t炉煙突測定口	排ガス採取日		—														
		測定結果の得られた年月日		—														
		測定結果	ppm	560以下														
		測定結果	g/Nm ³	0.04以下														
		測定結果	ppm	430以下														
		測定結果	ppm	250以下														

備考:※1 燃焼ガスの測定結果は炉運転時の連続記録の平均値